

Informations concernant la version en langue française

Cette fiche technique est une traduction de la fiche originale en langue allemande. Les valeurs et propriétés y figurant correspondent aux normes et réglementations de surveillance des travaux de construction valables en Allemagne. Elles ne s'appliquent qu'à l'utilisation des produits indiqués, composants du système, règles d'application et détails de la construction en conjonction avec les spécifications de l'agrément technique de surveillance des travaux de construction.

La société Knauf Gips KG décline toute responsabilité pour l'emploi et l'application de ses produits en dehors de l'Allemagne, étant donné qu'un tel cas impose toujours une adaptation aux normes et réglementations de surveillance des travaux de construction valables sur le plan local.

KNAUF



Systèmes d'enduisage et de façade

P258G.fr

Fiche technique

06/2021



Gigamit

Enduit de sous-couche léger de marouflage

Description du produit

Enduit allégé de sous-couche chaux-ciment modifié aux polymères à rendement élevé avec des adjuvants légers à charge minérale. En tant que système d'enduit de sous-couche, Gigamit remplit la fonction d'un pont adhésif à charge minérale, les valeurs caractéristiques d'un enduit allégé type II et les propriétés d'un enduit de marouflage enrichi de polymères à voile intermédiaire.

Gigamit est un système d'enduit de sous-couche qui répond aux mêmes caractéristiques qu'un enduit allégé type II doté d'un enduit de marouflage à voile intermédiaire supplémentaire posé en plein. La liaison par adhérence entre Gigamit et le treillis d'armature est obtenue en raison de la polymérisation modifiée.

Composition

Hydrate de chaux, ciment, granulés classés de roche calcaire ou de particules de quartz, adjuvants légers à charge minérale, fibres et additifs d'adhérence, additifs de rétention d'eau et hydrofuges.

Stockage

Stockez les sacs dans un endroit sec sur des palettes en bois. Durée de stockage d'au moins 12 mois.

Qualité

Le mortier d'usine est soumis à un premier essai en conformité avec les dispositions de la norme EN 998-1 et à des contrôles permanents de la production en usine et porte un label de conformité CE.

Caractéristiques et plus-value

- Mortier d'enduit allégé LW selon EN 998-1
- Mortier d'enduit allégé à polymérisation modifiée selon DIN 13914
- Classe de résistance à la compression CS II selon EN 998-1
- Enduit allégé type II
- Application directe sur supports légèrement absorbants
- Pour l'intérieur et l'extérieur
- Avec des adjuvants légers à charge minérale
- Hydrofuge
- Mise en œuvre à la machine ou manuelle
- Teinte blanc naturel

Domaine d'application

Système d'enduit sur toutes les maçonneries et le béton. Aucun pont adhésif à charge minérale n'est requis sur les supports légèrement absorbants ou non absorbants.

Avec un treillis d'armature de 4x4 mm ou 5x5 mm posé en plein, Gigamit remplace un enduit de marouflage à voile intermédiaire supplémentaire posé en plein à appliquer sur l'enduit de sous-couche.

Système d'enduit de sous-couche

- Pont adhésif à charge minérale
- Sur toutes les maçonneries et le béton
- Comme mortier d'armature (enduit de sous-couche) avec voile intermédiaire posé en plein

Enduit de sous-couche

- Pour tous les enduits de parement à charge minérale et pâteux
- Sous les carreaux des salles de bains et cuisines

Exécution

Support et traitement préliminaire

Support	Traitement préliminaire
Panneaux isolants en polystyrène extrudé XPS-R de jusqu'à 60 cm de large, panneaux pour cloisons légères petit format en bois	Néant
Maçonneries de briques petit format, maçonneries de pierrailles, maçonneries mixtes	Néant
Maçonneries de briques, pierre ponce et béton léger, briques silico-calcaires et béton cellulaire	Appliquer deux couches de Gigamit fraîche à fraîche sur les supports très absorbants ou par temps chaud en été
Béton absorbant, panneaux isolants en polystyrène extrudé XPS-R de jusqu'à 60 cm de large	Appliquer une couche garnissante de Gigamit par raclage, suivie de Gigamit fraîche-à-fraîche

Travaux préliminaires

Vérifier l'appropriation du support d'enduit selon les dispositions du VOB Partie C, DIN 18350, paragr. 3.1 et/ou du VOB Partie B, DIN 1961, paragr. 4, point 3. Dépoussiérez le support, éliminez les particules instables et égalisez les défauts de planéité grossiers. Avant de commencer, procéder au masquage et à la protection des éléments sensibles à la saleté aux termes de la fiche technique spécifique aux « travaux de masquage et de protection pour peintres et plâtriers » de la fédération allemande pour les travaux de second-œuvre et de façade.

Protégez les surfaces exposées aux intempéries contre les précipitations et tout ensoleillement direct.

Traitement préliminaire du support aux termes du tableau Support / traitement préliminaire. Tous les supports doivent être porteurs, secs, plans et exempts de graisse, de poussières et également de tous résidus susceptibles d'entraver l'adhésion.

Machines / équipements

Pompe mélangeuse PFT G 4

- Manteau D6-3
- Vis transporteuse D6-3
- Tuyaux à mortier Ø 25 mm
- Distance de pompage du mortier mouillé jusqu'à 40 m

Gâchage

Gâchage manuel

Mélanger un sac avec environ 8,5 litres d'eau propre sans autres additifs jusqu'à obtention d'une consistance sans grumeaux appropriée à l'application.

Gâchage à la projeteuse

Régler le gâchage à l'eau sur la consistance appropriée en cas de mise en œuvre à la projeteuse avec une pompe mélangeuse, p. ex. la PFT G 4.

Mise en œuvre

Incorporation d'un tissu d'armature en plein

Appliquer une couche de Gigamit d'une épaisseur d'au moins 10 mm à l'intérieur et d'au moins 15 mm à l'extérieur (respecter les exigences minimales selon DIN 13914-1:2016, tableau 7). Superposition des joints d'au moins 100 mm. Dans les baies de l'édifice, appliquer une armature en diagonale supplémentaire dans les coins. Veiller à recouvrir le treillis d'armature intégralement de Gigamit.

Exécution monocouche

Appliquer le Gigamit en épaisseur totale de l'enduit, lisser jusqu'à planéité et incorporer le treillis d'armature en plein à proximité de la surface.

Exécution bicouche

Appliquer environ 2/3 de l'épaisseur totale de l'enduit, incorporer le treillis d'armature en plein, puis appliquer le produit restant jusqu'à obtention de l'épaisseur totale de l'enduit. Le treillis d'armature doit être noyé dans le tiers supérieur de l'enduit.

Exécution bicouche (les jours suivants)

Appliquer environ 2/3 de l'épaisseur totale de l'enduit et lisser jusqu'à planéité. Après la prise initiale du mortier, gratter la surface avec une brosse (peau de frittage). Le jour suivant (ou les jours suivants selon la prise), appliquer le produit restant jusqu'à obtention de l'épaisseur totale de l'enduit et incorporer le treillis d'armature en plein.

Nous recommandons de relisser la surface jusqu'à planéité avec une planche lisseuse à profilé en H d'au moins 1,20 m de long après l'incorporation du treillis. Racler les bavures de mortier éventuellement existantes (au niveau des coins et arêtes) avec un rabot à grille. Le relissage jusqu'à planéité permet de renoncer à un rabotage pour éliminer la peau de frittage.

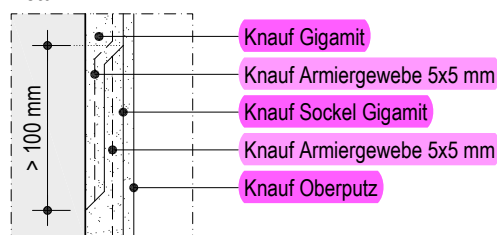
À la transition avec Sockel Gigamit d'un soubassement en Gigamit, diminuer l'épaisseur de l'enduit d'environ 3 à 5 mm sur une hauteur d'au moins 100 mm, afin de garantir un chevauchement suffisant du treillis d'armature par rapport au Sockel Gigamit.

Il est également possible de poursuivre l'application avec le Sockel Gigamit sans transition fraîche-à-fraîche. Chevauchement du treillis d'armature d'au moins 100 mm.

Sur les soubassements en retrait, utiliser Sockel-SM Pro avec un profilé de finition pour soubassements.

Transition Gigamit – Sockel Gigamit

Detail A



À l'intérieur, la pose d'un voile intermédiaire en plein n'est pas requise sur les supports en béton et en maçonneries homogènes et pour peu que l'épaisseur de l'enduit soit régulière. Exécuter un marouflage partiel directement

dans le Gigamit en cas de supports variables, de différentes épaisseurs d'enduit de la surface et de tensions envisagées au niveau du support.

Observation

En cas de condensation en surface du pont d'isolation thermique, en particulier par temps froid et humide en automne / printemps, patienter jusqu'au séchage intégral de la surface des panneaux isolants ou appliquer une couche garnissante de Gigamit (consistance du mortier pas trop fine) d'environ 2 mm d'épaisseur et lisser par raclage. Appliquer la couche suivante fraîche à fraîche directement ou le lendemain.

Épaisseur de l'enduit

30 mm maximum par couche sur les supports absorbants. 20 mm maximum par couche sur les supports non absorbants comme les panneaux isolants en polystyrène extrudé XPS-R. Travailler couche par couche pour les épaisseurs d'enduit plus importantes.

Sur support d'enduit

Sur un support d'enduit correctement fixé, appliquer une couche de Gigamit d'environ 10 mm d'épaisseur et lisser en faisant pression sur le support d'enduit. Gratter la surface avec une brosse. Après durcissement, appliquer une seconde couche d'environ 10 à 15 mm d'épaisseur, lisser jusqu'à planéité et incorporer le treillis d'armature en plein dans l'enduit de sous-couche frais.

Support pour carrelages

Convient comme support pour carrelages et dalles pour autant que le poids des carreaux et dalles, y compris le mortier à lit mince, ne dépasse pas 25 kg/m². En cas de dépassement, utiliser Sockel Gigamit, Sockel LUP ou UP 310 (en fonction du support).

En règle générale, prévoir une application monocouche de l'enduit de sous-couche d'au moins 10 mm d'épaisseur. L'appropriation à la pose de carreaux est améliorée sur une surface enduite fortement lissée ou grattée avec une règle à racler et/ou un grattoir pour crépi. L'état de surface doit être adapté au type d'étanchéité envisagé. Patientez jusqu'au séchage et durcissement avant de poser le carrelage. Adapter toujours la colle pour carrelages à l'enduit de sous-couche.

Application pour classes d'exposition à l'eau W0-I à W1-I selon DIN 18534.

Soubassement

Utiliser Sockel-Gigamit sur les imperméabilisations des ouvrages bitumeuses ou à charge minérale, les panneaux isolants en polystyrène extrudé XPS-R, pour soubassements et périphériques à titre d'exemples.

Après séchage, protéger et étanchéifier toutes les surfaces enduites sous le bord supérieur du terrain contre l'humidité par rapport au mur de la cave jusqu'à environ 50 mm au-dessus du niveau du sol avec du Sockel-Dicht selon DIN 18533-3. Pour ce faire, appliquer une couche de Sockel-Dicht d'au moins 2,5 mm d'épaisseur (épaisseur de couche après séchage d'au moins 2 mm).

Sur les soubassements en retrait, utiliser Sockel-SM Pro (avec voile intermédiaire) comme enduit de ciment à polymérisation modifiée d'une épaisseur totale de l'enduit d'au moins 7 mm, p. ex. sur les imperméabilisations des ouvrages bitumeuses ou à charge minérale, les panneaux isolants en polystyrène extrudé XPS-R, pour soubassements et périphériques. Une protection supplémentaire contre l'humidité n'est pas nécessaire.

Comme protection contre les endommagements, il convient de prévoir la pose d'une couche de glissement sur site (p. ex. une nappe à excroissances à pellicule de contrecollage) après le séchage.

Température / climat de mise en œuvre

Ne pas mettre le produit en œuvre à des températures de l'air, du matériau et/ou du support inférieures à +5 °C en s'assurant que la température ne risque pas d'être inférieure à +5 °C jusqu'à ce que l'enduit ait suffisamment durci. La température ne doit par ailleurs pas dépasser +30 °C pendant la mise en œuvre.

Afin d'éviter une dessiccation trop rapide de l'enduit frais sous l'effet d'un fort ensoleillement (températures de surface élevées) et/ou du vent (risque de fissuration, de chute de la résistance), il faut prendre des mesures de protection / traitement ultérieures particulières (p. ex. via la couverture des surfaces vitrées, l'apport d'humidité).

Nettoyage

Nettoyez les appareils et outils immédiatement à l'eau après leur utilisation.

Re-ma-rques

L'exécution de l'enduit est soumise aux dispositions des normes EN 13914, DIN 18550 et DIN 18350, aux réglementations du VOB Partie C, de même qu'aux règles de l'art et directives respectives de technique du bâtiment.

Il est impératif, lors de la mise en œuvre préalable d'enduits à base de plâtre ou d'enduits contenant du plâtre, de nettoyer la projeteuse d'enduit avec soin (zone humide, hélice, vis transporteuse, zone sèche, roue étoile, tuyaux ; en cas de pompage à sec : Hotte de transfert, tuyau d'alimentation, appareil sous pression, capot d'injection, collecteur d'alimentation).

Si l'enduit de sous-couche reste exposé pendant l'hiver, nous recommandons l'application d'une sous-couche de Grundol au printemps, avant d'appliquer l'enduit de finition.

Mettez le chauffage des pièces progressivement en service. Évitez toute dessiccation trop rapide, p. ex. via l'utilisation de déshumidificateurs.

Enductions et parements
Enductions
Enduits de parement

Après un temps de prise d'au moins 1 jour par mm d'épaisseur de l'enduit, la surface se prête à l'application d'enduits de parement à charge minérale et pâteux. Un traitement préliminaire du support est requis en fonction des conditions météorologiques et de l'enduit de parement.

En cas d'emploi de Mak3 comme enduit de parement, gratter la surface (peau de frittage) après la prise initiale du mortier. Veiller à recouvrir le treillis d'armature intégralement de Gigamit et à ce qu'il soit noyé dans le tiers supérieur de l'enduit.

Caractéristiques techniques

Désignation	Norme	Unité	Gigamit
Réaction au feu	EN 1501-1	Classe	A1
Granulométrie	–	mm	1,5
Résistance à la compression	EN 1015-11	Catégorie	CS II
Résistance d'adhérence par traction Cassure	EN 1015-12	N/mm ²	≥ à 0,08 A, B ou C
Absorption d'eau capillaire	EN 1015-18	Catégorie	W 2
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	EN 1015-19		≤ à 25
Conductivité thermique $\lambda_{10, dry, mat}$ P = 50 % P = 90 %	EN 1745	W/(m·K) W/(m·K)	≤ à 0,33 ≤ à 0,36

Les caractéristiques techniques ont été déterminées dans le respect des normes d'essai en vigueur. Il se pourrait qu'elles ne coïncident pas avec les conditions existantes sur le chantier.

Consommation et rendement

Épaisseur de la couche mm	Consommation approx. kg/m ²	Rendement approx.	
		m ² /sac	m ² /tonne
10,0	10,5	2,4	95,0
15,0	15,6	1,6	64,0

Appliquer une couche d'essai sur la surface à enduire pour déterminer le besoin exact de matériau.

Programme de livraison

Désignation	Granulométrie	Exécution	Unité de conditionnement	Référence	EAN
Gigamit	1,0 mm	25 kg/sac	42 sacs/palette	00633869	4003950124624
	1,0 mm	Vrac (silo)	–	00633573	4003950124594



Observer la fiche de données de sécurité !

Fiches de données de sécurité et label de conformité CE, voir pd.knauf.fr



Les vidéos des systèmes et produits Knauf sont à votre disposition sur : www.youtube.com/knauf



Textes de mise au concours actuels pour tous les systèmes et produits Knauf avec fonction d'exportation pour fichiers de format Word, PDF et GAEB



Grâce à l'appli pour tablette tactile de Knauf Infothèque, vous pouvez consulter toutes les informations et documents actuels de Knauf Gips KG, à tout moment et en tous lieux, de manière synoptique et confortable.

Knauf Direkt

Service de renseignements techniques:

► knauf-direkt@knauf.com

► www.knauf-ite.fr

Knauf Gips KG Am Bahnhof 7, 97346 Iphofen, Allemagne

Sous réserve de modifications techniques. Seule la version actuelle respective est valable.

Ces indications coïncident avec nos propres connaissances des règles de l'art à la date de parution de cette fiche. L'utilisateur est tenu de respecter les règles générales de l'art architectural, de même que les normes, directives et règles professionnelles applicables en la matière, en plus des prescriptions spécifiques à l'utilisation. Notre garantie s'applique uniquement à une qualité de mise en oeuvre impeccable de nos produits. Les informations spécifiques au rendement, aux quantités et à l'exécution ont été acquises par expérience et ne sauraient être applicables sans plus à des conditions divergentes.

Sous réserve de tout droit. Les modifications, réimpressions et reproductions photomécaniques ou électroniques, intégrales ou partielles, sont soumises à notre autorisation expresse.